



SPINDEL & GLEITROLLEN REPARATUR

Mit über 30 Jahren Erfahrung und unserem hochmodernen Spindelreparaturlabor können unsere Techniker jegliche Spindelaufarbeitung durchführen, unter Gewährleistung höchster Qualität. Unsere hauseigenen Abteilungen für die Bearbeitung, Neuwicklung und Regelungs-Reparatur gewährleisten höchste Qualität bei gleichzeitiger Kosten- und Lieferzeitkontrolle. Nachdem wir Ihre Spindel erhalten haben wird sie einem umfangreichen Evaluierungsprozess unterzogen, um die genaue Fehlerursache zu bestimmen. Jedes Angebot enthält eine detaillierte Fehleranalyse, damit können Sie uns eine faktenbasierte Freigabe geben. Anschließend wird Ihre Spindel komplett neu aufgebaut und in einem unserer HEPA-klimatisierten Reinräume der Klasse 10.000 neu kalibriert. Jede Spindel wird dynamisch ausgewuchtet und getestet, um einen korrekten Lauf zu gewährleisten.

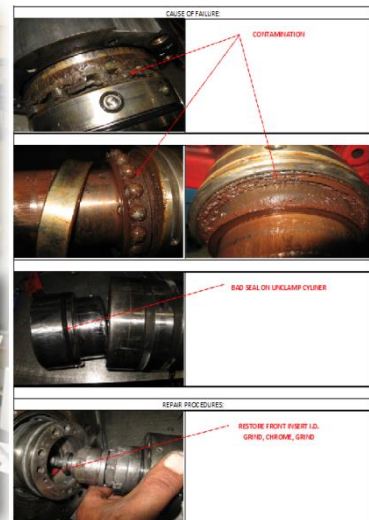
Die unterstützten Hersteller umfassen:

Bryant, Chiron, Colonial, Cincinnati, DMG, Gamfior, GMN, Heald, Hessap, Hurco, Makino, Mazak, Mitsubishi, Mori Seiki, OKK, Okuma/Howa, Omlat, Pope, Setco, Siemens, SKF, Studer, Toyoda und viele mehr!

Spindeln werden auf Präzisionsmaschinen ausgewuchtet

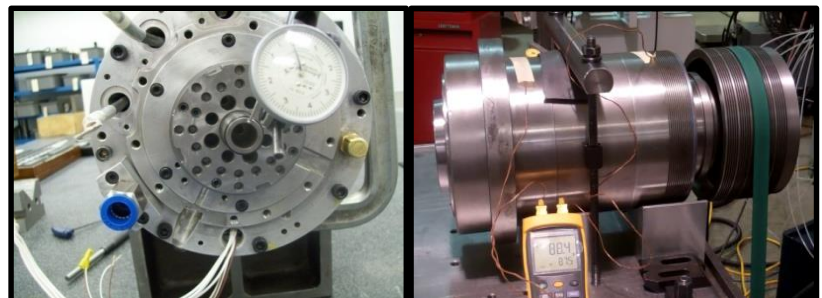


Demontage und Untersuchung werden vollständig dokumentiert



Alle Teile der Spindel werden auf kritischen Auslauf überwacht, wobei Vibration und Temperatur bei maximaler Drehzahl gemessen werden. Während des letzten Tests werden Videos für jede Spindel aufgenommen.

Micro-Finishing Rollenlager



Wir haben auch die Kompetenz, neue Gleitrollen, die in z.B. Mikropoliermaschinen von Thielhouse, Supfina / Taft, Pierce & Impco verwendet werden, zu überholen und zu bauen. Unsere einzigartigen Schleifvorrichtungen ermöglichen es uns, die Parabolform der Walzen nach Werksspezifikationen wiederherzustellen / zu bauen.